

分级机

分级机种类

高堰式单螺旋分级机、双螺旋分级机
沉没式单螺旋分级机、双螺旋分级机
自分流式气流分级机、高压分级机

分级机结构

由传动装置、螺旋体、槽体
升降机构、下部支座。
(轴瓦) 和排矿阀组成

气流分级机性能优势及特点

自分流式分级机是正远粉体工程设备有限公司自主开发的新型超微分级机，是自分流惯性分级技术与离心分级技术的完美组合，核心技术达到当今世界先进水平，技术性能比涡轮式分级机有质的飞跃。

1. 低能耗：同样处理量，能耗比其它卧式、立式分级机降低50%。
2. 高效率：同样处理量，分级效率比其它卧式、立式分级机提高50%。
3. 高精度：分级细度高，彻底杜绝产品中过大颗粒及筛余物。
4. 低转速：相同分级粒径，分级轮转速比其它卧式、立式分级机降低50%。生产莫氏硬度<5的粉体时，分级轮无磨损；生产莫氏硬度≥7的粉体时，分级轮使用寿命比其它卧式、立式提高5~8倍。
5. 产量高：大型机产量可达50t/h。
6. 结构全：可根据不同特殊要求，配置专用的分级结构。
7. 可与球磨机、雷蒙磨、冲击磨、气流磨等各种粉磨设备组成闭路或开路系统。
8. 负压生产，无粉尘污染，环境优良。
9. 自动化程度高，稳定性强，操作简便。

分级机应用领域

分级机各种粉料超细分级、去除杂物、打散。 2、超微粉及纳米粉夹带的粗颗粒的分级；粘性、团聚性强、难分散、流动性差的物料分级。 气流分级机还有以下备选产品——JZF系列气流分级机，主要由电机、分级机壳体及分机轮组成。电机带动分级轮在分级壳体中高速转动（转速可任意调节），在分级机中形成强大的离心力。进入到分级机中的气粉混合物先进入分级轮内部，在离心力的作用下，大或重的颗粒受离心作用力大，故被甩至分级轮外围至分级机边壁，并不再受离心力的影响，自然下落到粉碎主机内继续粉碎或者下落到出料口进行收集；小或轻的物料受离心力作用小，在分级轮内部悬停，受引风机的引风力影响被带至高处，顺管道运动至下一组件内被分级或收集。通过变频调节分级轮的转速便可调整分级机中离心力的大小，达到分出指定粒度的物料的目的。