

高压磨粉机

高压磨粉机结构

主机、减速机
分析机、管道装置
风机、除尘器、集粉器

高压磨粉机应用领域

重晶石、石灰石
陶瓷、矿渣
矿山、冶金、化工、建材

高压磨粉机工作原理

高压磨粉机的主机中，磨辊总成通过横担轴悬挂在磨辊吊架上，磨辊吊架与主轴及铲刀架固定连接，压力弹簧压在磨辊轴承室的悬臂外端面上，以横担轴为支点迫使磨辊紧紧压在磨环内圆表面上，当电机通过传动装置带动主轴转动时，装在铲刀架上的铲刀与磨辊同步旋转，磨辊在磨环内圆滚动的同时绕自身轴自转。电动机通过传动装置带动分析机旋转，叶轮转速越高，分选出的粉子越细。为保证磨机在负压状态下工作，增加的气流量通过风机与主机间的余气管排入布袋除尘器，被净化后排入大气。

磨粉机分类式根据所磨物料的细度和出料物料的细度来决定的，兴邦重工生产的磨粉机设备主要有：雷蒙磨粉机（雷蒙磨）、超细磨粉机、高压磨粉机、悬辊磨粉机。

高压磨粉机的优势

独特的设计。主机磨腔内，在梅花架上部设计了1500kg—2000kg的加压装置，同等动力下，产量提高10-30%，研磨装置对物料的碾压力提高了800-1500kgf，成品细度最细可达1000目。物料适用性强，可针对莫氏硬度9.3级以下的各种物料。除尘效果完全达到国家的标准。磨辊装置采用优质高效的加工工艺，重叠式多级密封保证了良好的密封效果。磨辊、磨环更换周期长，剔除了离心粉碎机易损件更换周期短的弊病。研磨装置采用重叠式多级密封，密封性能好。