

20吨/时生产线

制砂生产线配置

破碎机、小型破碎机
制砂机、输送机
振动筛、洗砂机

制砂生产线性能

自动化程度高、运行成本低
破碎率高、节能
产量大、污染少、维修简便

制砂生产线配置

制砂生产线由振动给料机、颚式破碎机、第三代制砂机（细碎机）、洗砂机、振动筛和胶带传输机等设备组合而成。根据不同的工艺要求，各种型号的设备进行组合，满足客户的不同工艺要求。制砂生产线基本流程介绍首先，石料由粗破碎机进行初步破碎，然后，产成的粗料由胶带输送机输送至细碎机进行进一步破碎，细碎后的石料进振动筛筛分出两种石子，满足制砂机进料粒度的石子进制砂机制砂，另一部分返料进细破。进制砂机的石子一部分制成砂，经洗砂机（可选）清洗后制成成品砂，另一部分进制砂机再次破碎。

制砂生产线选择场地的七大要点

1、要有适宜的交通运输条件：公路运输要便于与国家公路线衔接，水路运输要便于共用已有码头或选定需要新建码头的合适位置。2、制砂生产线场地在一般情况下应堪最靠近采石场和用料施地点。3、制砂生产线场地宜有较好的工程地质条件：场地宜避免建设在断层、滑坡、及洪水位下，应避开溶嗣、淤泥、腐植土、古井等不良地段或文物保护。壤承载一般要求不小200kN/mz，不宜在经常地震区域或二级以上湿陷性黄土层区域建厂。4、要贯彻节约用地的原则：不论是在山坡还是在平地建在满足，生产需要的前提F，要尽最少占地，尤其要少占或不占好地。5、供水条件：在确保水质、水量满足生产和佳活需要的前提下，场地要尽量靠近水源，注意不得勺农业争水。6、要尽可能节省输送费用，有条件时要力争实现自流或半自流输送还心防rl废料x环境、河流、农牧渔业牛产及胙民区的危害或污染。7、供电条件：石料中突破制砂生产线粗加工难题，更好的要有Hr靠的电源又要尽量缩短输电线路，凡有条件利用电力网供电的，受辟量利用，以免自建电厂而增加投资和经营管理费用。

制砂生产线配置

兴邦重工在人工砂设备中有着同行无法比拟的优势，我公司生产的机制砂生产覆盖范围广，代表有：石英砂生产线、河卵石制砂生产线、时产20吨制砂生产线、时产50吨制砂生产线、时产70吨制砂生

产线、时产120吨制砂生产线及更大生产量的生产线。我公司可以根据有用要求配置。