

褐铁矿选矿设备

褐铁矿选矿设备优势

生产线具有高效
低能、处理量大
经济合理等优点

褐铁矿选矿设备配置

破碎设备
磨矿设备
细粒筛分分级设备

褐铁矿选矿方法 A

A.将粒度小于10mm、水分小于15%的褐铁矿粉矿掺配重量配量为0-8%的煤粉进入回转窑；褐铁矿粉矿在同一回转窑内完成烘干、磁化、脱砷、脱硫过程，回转窑的转速为0.8-1.5转/分；回转窑焙烧区温度为800-50℃，烘干区温度为350-0℃。

褐铁矿选矿方法 B

B.经步骤 A 处理后的焙矿用水冷却；冷却后经分级机分级，返砂用磁滑轮分选，溢流经浓缩泵送到湿式弱磁选机磁选，磁性部分为最终产品铁精矿。对低铁品位高砷硫杂质褐铁矿粉矿进行配煤，烘干焙烧，磁化并脱去砷、硫杂质在同一窑体内完成，流程简化，焙矿经淬水分级后进行磁选，磁选后得到高铁品位、低砷、硫杂质的磁铁矿精粉；广泛适用于含弱磁性铁矿物的矿石及废渣的选矿。

褐铁矿重选工艺流程图

1、 新型选矿生产线由颚式破碎机、球磨机、分级机、磁选机、浮选机、浓缩机和烘干机等主要设备，配合给矿机、提升机、传送机可组成完整的选矿生产线。该生产线具有高效低能、处理量大、经济合理等优点。可根据客户实际情况设计配套设备。