

加气混凝土生产线

加气混凝土工艺分类

粉煤灰加气混凝土砌块
砂加气混凝土生产线设备

加气混凝土生产线配置

球磨机、搅拌机
搅拌浇注机、模框
模底、蒸压釜 正压锅炉等

加气混凝土生产线

加气混凝土设备可以根据原材料类别、品质、主要设备的工艺特性等，采取不同的工艺进行生产。但一般情况下，将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥、石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下即形成多孔轻质的加气混凝土制品。 加气混凝土生产设备 加气混凝土设备的选型和数量根据工艺设计方案而确定，根据工艺设计，浇注分为固定式和移动式两种浇注，切割方式目前国内以翻转切割为主，其它配料系统、蒸压养护等设备都大同小异。

加气混凝土优势

加气混凝土具有质量轻、保温性能好，吸音效果好，且具有一定的强度和可加工等优点，作为围护结构的填充和保温材料，被广泛地应用于建筑中，受到世界各国的普遍重视，成为许多国家大力推广和发展的优选建筑材料。我国已经成为生产加气混凝土的大国，同时也成为独立门类的新兴工业，生产原料来源广泛，特别是使用粉煤灰为原料，即能综合利用工业废渣，治理环境污染，不破坏耕地，生产的加气混凝土砌块，是一种替代实心粘土砖理想的墙体材料，可以满足国家建设部提出的建筑节能达到60%的建筑标准要求，可以推动墙体材料的改新，在使得带来严重危害的工业废渣粉煤灰得到综合治理和利用的同时，能够享受墙改和税收等多项政策优惠，从而获得较好的环境、社会和经济效益，具有广阔的市场发展前景。

加气混凝土设备介绍

在生产加气混凝土的设备主要是由颚式破碎机、球磨机、搅拌机、蒸压釜、翻转切割机、蒸养小车等设备。近年来我国基础建设的发展也极大地促进了兴邦重工机器加气混凝土生产设备的发展。