

矿渣烘干机

矿渣烘干机结构

回转筒体、引风设备
自清扫装置、传动装置、输送设备
热风设备、减速机、支撑装置及密封装置

矿渣烘干机使用范围

冶金、选矿
矿渣、渣矿渣烘干
原矿料烘干

兴邦矿渣烘干机优势

兴邦重工生产的烘干机矿渣烘干机，也可用于金属粉末的烘干机是我公司工程技术人员针对湿度大、比重大的高湿轻质物料开发的专用干燥系统。广泛用于建材，冶金、选矿、化工、水泥等行业，主要用于矿渣、石灰石、粘土、河沙、石英沙、水渣矿渣烘干生产线，主要由回转筒体、引风设备、高速打散设备、扬料板，自清扫装置、传动装置，输送设备、热风设备、减速机、支撑装置及密封装置等部件组成。该系统采用最新三层烘干工艺，全套烘干设备设计合理，制作精良，性能稳定、工艺先进、产量高，能耗低，占地面积小、机械化程度高等优点。

河南兴邦重工机器生产的烘干机主要应用于各类黑金属和有色金属的选矿、冶金、化工部门。公司的主要烘干机设备有原煤烘干机、矿渣烘干机、煤泥烘干机、三筒烘干机、粉煤灰烘干机、滚筒烘干机。烘干机的参数配置可根据客户具体情况订购。

矿渣烘干机系统主要特点

1、我们的设备处理量比较大，抗过载能力强，燃料消耗少，能直接降低您的干燥成本。 2、我们的设备在设计时为了达到最佳的烘干效果，采用顺流干燥方式，物料与热源气流由同一侧进入干燥设备，烘干机出口温度低，热效率高。 3、我们的设备在内部结构上实现了创新，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象。 4、我们的设备使用了新型的给料、排料装置，杜绝了矿渣烘干机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，为您降低了除尘系统的负荷。 5、我们的设备可满足不同用户对矿渣类物料的烘干后粒度和水分要求。