

# 三筒烘干机

## 三筒烘干机性能特点

- 有结构紧凑
- 工作可靠、能耗低
- 占地面积少、热效率高
- 物料烘干效果好，容易实现自动化

## 三筒烘干机技术优势

- 所需投资是其他烘干产品的一半
- 出气温度低，除尘设备使用时间长
- 密封效果更佳，减少了粉尘污染

### 三筒烘干机适用

三筒烘干机是由我公司科研人员经过多年的研究实验的新成果，该设备引进了欧洲最新的先进技术，由三个大小不同的同心圆筒按照某一特定的数学关系和结构形式彼此相嵌组合而成的。三筒烘干机可适应煤、油、气等多种燃料，能烘干块状、粒状、粉状等多种物料，符合国家创建环境友好型、资源节约型社会的政策、是替代传统烘干设备的环保节能型产品。

河南兴邦重工机器生产的烘干机主要应用于各类黑金属和有色金属的选矿、冶金、化工部门。公司的主要烘干机设备有原煤烘干机、矿渣烘干机、煤泥烘干机、三筒烘干机、粉煤灰烘干机、滚筒烘干机。烘干机的参数配置可根据客户具体情况订购。

### 三筒烘干机烘干原理

根据热功原理，筒内装有不同角度和间距的扬料板和导料板，这种结构能够保证被烘干物料在重力作用下沿着螺旋的运动方向运动，在筒内保持足够的停留时间和充分的分散度，致使物料在筒内与来自燃烧室内的热气流进行充分的热交换，消除了常规烘干设备截面常出现风洞而引起的热交换面积小、单位容积蒸发强度低的缺陷。特殊的三筒结构，使内筒和中筒被外筒包围而形成了一个自身保温系统，内、中筒体表面散发的热量参与到外一层筒内物料的热交换，而外筒又处在热气流的低温端，所以筒体的散热面积和热能损失明显降低。